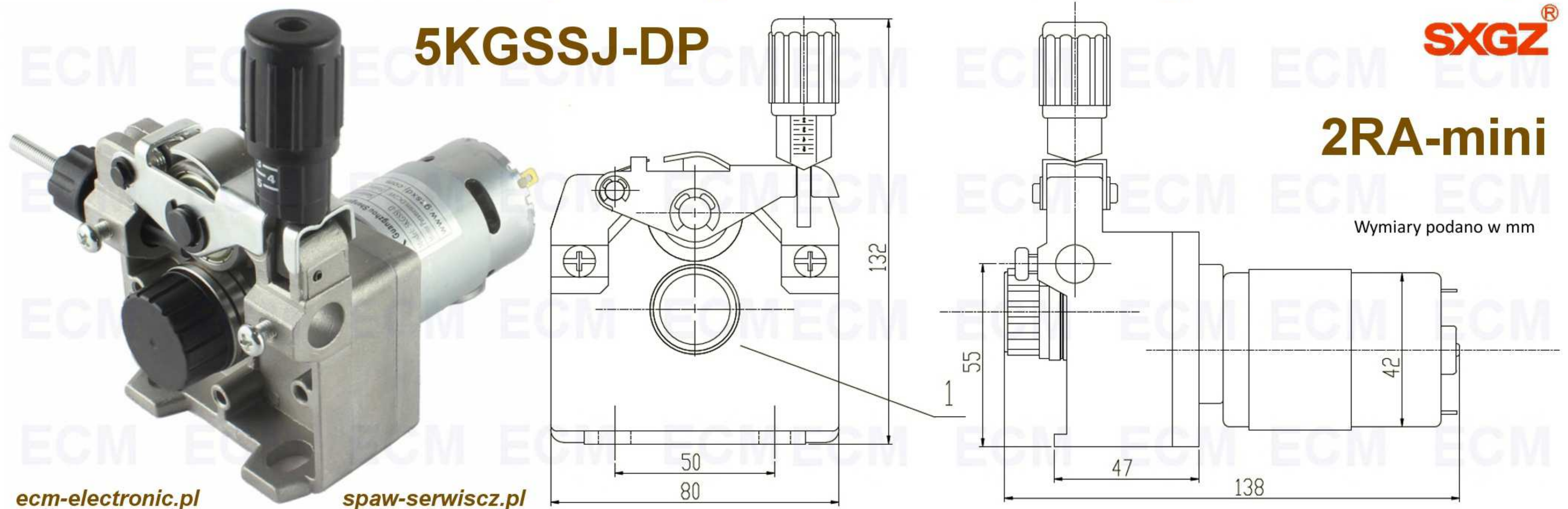


2 - Rolkowy podajnik drutu, wersja 2RA-mini

SXGZ[®]

1. Opis

Zespół podawania drutu 2-rolkowy, wersja 2RA-mini, typ 5KGSSJ-DP produkcji firmy SXGZ Chiny. Mały podajnik z regulowanym dociskiem rolki umieszczonym po prawej stronie konsoli podajnika. Podajnik przeznaczony jest do półautomatów spawalniczych ze szpulą drutu do 5 kg i prądzie spawania od 120A do 200A. Zamontowany silnik z przekładnią umożliwia stosowanie prędkości podawania drutu w zakresie 3-15m/min. Moc silnika 40W, prąd 3A, napięcie znamionowe 24VDC. Średnica rolek 30 mm, średnica podawanego drutu 0.6-1.0 mm, rowek typu V lub radełkowy.



2. Dane techniczne

ecm-electronic.pl

spaw-serwisch.pl

Napięcie zasilania	24VDC
Moc znamion. silnika	40W
Prąd znamionowy max.	1,5A - 3A
Obroty znamionowe wału przekładni	do 170 obr./min
Prędkości podawania drutu min./max.	2-16 m/min
Ilość rolek / Zakres temp. otoczenia	Podajnik 2-rolkowy /Temp. pracy od -25°C do +40°C
Średnica rolki podającej	Ø30 mm
Średnica rolki dociskowej	Ø24 mm
Średnica podawanego drutu	Ø0.6-1.0 mm
Rodzaje rowków rolki podającej	V, U, K
Materiał korpusu (konsoli)/Norma ochrony	stop aluminium / CE
Waga podajnika kompletnego	0,85 kg
Stojan silnika (2-biegunowy)	magnesy ferrytowe
Wirnik silnika	wykonanie z komutatorem
Nr katalogowy	2RA-mini/5KGSSJ-DP

3. Eksploatacja

Rozmiar rowka rolki prowadzącej musi być taki sam jak średnica drutu elektrodowego. Przy pomocy śruby napinającej należy ustawić właściwy docisk drutu. Zbyt mały docisk może spowodować ślizganie się drutu w rolce prowadzącej, a co za tym idzie niestabilną prędkość podawania drutu oraz szybsze zużycie rolki prowadzącej. Zbyt duża siła docisku powoduje znaczne opory, co może spowodować deformację drutu oraz krótszą żywotność silnika. Zużyte lub uszkodzone elementy podajnika należy natychmiast wymienić na nowe. Podajnik należy utrzymywać w czystości i regularnie poddawać konserwacji. Temperatura pracy - 25 do + 40 °C.



ECM Electronic
Autoryzowany serwis spawarek oraz zgrzewarek krajowych i zagranicznych. Automatyka przemysłowa.



Nasze strony: www.spaw-serwisch.pl * ecm-electronic.pl

Dystrybucja, serwis, sprzedaż - kontakt:

e-mail: spawserwisch@gmail.com, biuro@ecm-electronic.pl

tel. kont.: +48 501 283 621, +48 34 368 1578 (z fax.)